



**KING STONE ENERGY GROUP LIMITED**

**金山能源集團有限公司**

*(Incorporated in Hong Kong with limited liability)*

**(Stock Code: 00663)**

**List of the directors of the Group's subsidiaries are as follows:**

本集團附屬公司之董事名單如下:

**Mr. Zhang Wanzhong**

張萬中先生

**Mr. Zong Hao**

宗浩先生

**Mr. Xu Zhuliang**

徐柱良先生

**Mr. Benjamin Clark Danielson**

**Mr. Wu Tao**

伍濤先生

**Mr. Lee Tao Wai**

李道偉先生

**Ms. Xu Yanjun**

許燕君女士

**Ms. Feng Fang**

馮芳女士

**Mr. Wang Gang**

王剛先生

**Mr. Deng Li Simon**

鄧里先生

**Mr. Bob Marin**

**Mr. Hou Qi**

侯琦先生

**Ms. Li Mian**

李眠女士

**Mr. Lin Yubin**

林育濱先生

**Mr. Jia Jianqun**

賈建群先生

**Mr. Xu Yuanwen**

許遠文先生

**Mr. He Tian**

何天先生